

## ЯРКОПОЛ-105

## ОПИСАНИЕ

- Ортофталевая полиэфирная смола средней реакционной способности с превосходными рабочими характеристиками.
- Содержит специальные добавки, улучшающие экологические показатели в производственной зоне, благодаря контролю по показателю"испарение стирола".
- Содержит смесь ускорителей, обеспечивающих быстрый процесс отверждения при относительно низкой экзотермической температуре.
- Хорошо пропитывает стекловолокно и может применяться как для ручного нанесения, так и для напыления.
- Рекомендуется при толщине ламината (мокрый по мокрому) 2-6мм.

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

| Показатель   | Норматив   |
|--|--|
| Внешний вид  | Прозрачная жидкость красного цвета, без посторонних включений. |
| Плотность, при $t = 23 \text{ C}^0$                          | 1,13-1,14  |
| Массовая доля стирола, %                                     | 30-33  |
| Условная вязкость по ВЗ-246 (D=6 мм), сек.                   | 18-28  |
| Динамическая вязкость<br>Брукфильд, шпиндель 2/12 гр., МПа   | 300-800  |
| Время желатинизации, при $t = 25 \text{ C}^0$ , мин. 1% ПМЭК | 20-40  |

## <u>ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В</u> <u>ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ</u>

| Показатель                                      | Норматив  |
|---|-----------|
| Прочность при разрыве, МПа                      | 45-65     |
| Изгибающее напряжение при разрушении, МПа       | 70-100    |
| Разрушающее напряжение при сжатии, МПа          | 90-140    |
| Относительное удлинение при разрыве, %          | 3-5       |
| Модуль упругости при изгибе, МПа                | 3200-3800 |
| Объемная усадка, %                              | 3-5       |
| Теплостойкость по Вика, С <sup>0</sup>          | 85-120    |
| Температура тепловой деформации, С <sup>0</sup> | 62        |